

SKRIPSI

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BARANG CETAKAN
MELALUI PENDEKATAN ECONOMIC ORDER QUANTITY
PADA PT GAPURA ANGKASA CABANG DENPASAR



POLITEKNIK NEGERI BALI

Disusun untuk Melengkapi Tugas dan Syarat Lulus Sarjana
Terapan Program Studi Manajemen Bisnis Internasional
Jurusan Administrasi Bisnis Politeknik Negeri Bali

OLEH:

I MADE ADITYA PUTRA MAHA WIRYANTHA
1915744131

JURUSAN ADMINISTRASI BISNIS
POLITEKNIK NEGERI BALI
BADUNG
2023

SKRIPSI

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BARANG CETAKAN
MELALUI PENDEKATAN ECONOMIC ORDER QUANTITY
PADA PT GAPURA ANGKASA CABANG DENPASAR



POLITEKNIK NEGERI BALI

Disusun untuk Melengkapi Tugas dan Syarat Lulus Sarjana
Terapan Program Studi Manajemen Bisnis Internasional
Jurusan Administrasi Bisnis Politeknik Negeri Bali

OLEH:

I MADE ADITYA PUTRA MAHA WIRYANTHA
1915744131

JURUSAN ADMINISTRASI BISNIS
POLITEKNIK NEGERI BALI
BADUNG
2023

HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI

HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI

Judul Skripsi : "Analisis Pengendalian Persediaan Barang Cetakam Melalui Pendekatan *Economic Order Quantity* Pada PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar"

1. Penulis

a. Nama : I Made Aditya Putra Maha Wiryantha

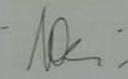
b. NIM : 1915744131

c. Jurusan : Administrasi Niaga

d. Program Studi : D4 Manajemen Bisnis Internasional

Badung,
Menyetujui: 23 Agustus 2023

Pembimbing I, Pembimbing II,


Putu Adriani Prayustika, SE.,MM
NIP. 198406082015042002


Made Ayu Jayanti Prita Utami, S.S.T.AK.,M.Si
NIP. 199206132019032023

i

TANDA PENGESAHAN SKRIPSI

TANDA PENGESAHAN SKRIPSI

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BARANG CETAKAN
MELALUI PENDEKATAN ECONOMIC ORDER QUANTITY
PADA PT. GAPURA ANGKASA CABANG DENPASAR

Oleh :
I Made Aditya Putra Maha Wiryantha
NIM : 1915744131

Ketua Penguji,

Made Ayu Jayanti Prita Stami, S.S.T., Ak., M.Si
NIP.199206132019032023

<p>Penguji I,  I Putu Okta Priyana, S.Kom., M.Kom NIDN.0018108809</p>	<p>Penguji II,  Kadek Eni Marhaeni, S.E., M.M NIP.196203141993032002</p>
--	--

<p>Menggetahui, Jurusan Administrasi Niaga Ketua,  Nyoman Indah Kusuma Dewi, SE., MBA., Ph.D NIP.196409291990032003</p>	<p>Badung, 25 Agustus 2023 Prodi Manajemen Bisnis Internasional Ketua,  Ketut Vimi Elfarosa, SE., M.M NIP.197612032008122001</p>
--	--

ii

MOTO DAN PERSEMBAHAN

Motto

"Realita Berbicara"

Persembahan:

Puji syukur saya panjatkan kepada Ida Sang Hyang Widhi Wasa karena atas berkat rahmat-Nya saya dapat menyelesaikan skripsi dengan judul "ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BARANG CETAKAN MELALUI PENDEKATAN ECONOMIC ORDER QUANTITY PADA PT GAPURA ANGKASA CABANG DENPASAR Atas terselesaikannya skripsi ini, penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Kepada keluarga saya, Ibu, Bapak, dan Adik yang telah memberikan dukungan serta doa yang tiada henti untuk menyelesaikan penelitian ini..
2. Keluarga besar PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar pada bagian Pengadaan ATK yang telah memberikan arahan, motivasi dan izin untuk melakukan penelitian sehingga dapat memperlancar proses pembuatan skripsi ini.
3. Bapak dan Ibu dosen pembimbing, penguji dan pengajar yang telah membimbing serta memberikan banyak arahan, motivasi, dan petunjuk sehingga skripsi dapat terselesaikan.

4. Serta semua pihak yang tidak bisa penulis sebutkan secara menyeluruh yang telah membantuk serta memberikan dorongan sehingga terselesaikannya skripsi ini

Badung, 23 Agustus 2023



I Made Aditya Putra Maha Wiryantha

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN KARYA SKRIPSI

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN KARYA SKRIPSI

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : I Made Aditya Putra Maha Wiryantha
NIM : 1915744131
Prodi/Jurusan : MBI/Administrasi Niaga

Dengan ini menyatakan bahwa naskah Skripsi saya dengan judul:

"Analisis Pengendalian Persediaan Barang Cetakan Melalui Pendekatan Economic Order Quantity Pada PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar".

adalah memang benar asli karya saya. Dengan ini saya juga menyatakan bahwa dalam naskah SKRIPSI ini tidak terdapat karya orang lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar di suatu perguruan tinggi, dan atau sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah SKRIPSI ini dan disebutkan pada daftar pustaka.

Bilamana di kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, maka saya bersedia dituntut dan menerima sanksi akademis dalam bentuk apapun.

Badung, 23 Agustus 2023

Yang Menyatakan,




I Made Aditya Putra Maha Wiryantha
NIM. 1915744131

ABSTRAK

Dalam proses pengendalian persediaan pada PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar sering mengalami permasalahan pada barang cetakan seperti kertas A4 dan Faktur invoice, dalam prosesnya seperti dalam pemesanan barang mengamankan persediaan, dan pengeluaran barang hanya memakai perkiraan biasa. Maka daritu diperlukan sebuah perhitungan yang baik, untuk dapat memastikan pengendalian barang dapat terjaga melalui pendekatan Economic Order Quantity. Dalam penelitian ini berfokus untuk “Bagaimana pengendalian persediaan barang cetakan di PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar melalui pendekatan EOQ (Economic Order Quality)”. Untuk dapat melakukan pengendalian persediaan yang tepat, penelitian ini memakai economic order quantity, perhitungan frekuensi pemesanan, perhitungan safety stock, perhitungan reorder point, perhitungan total inventory cost. Melalui metode ini PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar memperoleh pengendalian persediaan yang efisien dan efektif dengan perhitungan pasti sehingga biaya dapat dimaksimalkan. Dengan perhitungan Economic Order Quality untuk kertas A4 84 rim, Faktur invoice 1.389 faktur, dan form *Baggage* 32 buku, dengan frekuensi pemesanan 8 kali setahun untuk kertas A4 dan untuk faktur invoice 4 kali setahun dan 8 kali setahun untuk form *baggage*, kemudian safety stock kertas A4 11 rim dan 249 faktur *invoice*, serta 10 buku untuk form *baggage* dengan reorder point 21 rim kertas A4 dan 833 faktur invoice, kemudian 12 buku form *baggage* serta total beban persediaan Rp. 277.815 untuk kertas A4 dan Rp. 51.042 untuk faktur *invoice* serta Rp. 201.438

Kata Kunci : Pengendalian Persediaan, *Economic Order Quantity*

ABSTRACT

In the process of inventory control at PT. Gapura Angkasa Denpasar Branch often experiences problems with printed materials such as A4 paper and invoice invoices, in the process such as ordering goods to secure inventory and spending goods only using ordinary estimates. Therefore a good calculation is needed, to be able to ensure that goods control can be maintained through the Economic Order Quantity approach. In this study, the focus is on "How to control the inventory of printed goods at PT. Gapura Angkasa Denpasar Branch through the EOQ (Economic Order Quality) approach. To be able to carry out proper inventory control, this study uses economic order quantity, order frequency calculations, safety stock calculations, reorder point calculations, and total inventory cost calculations. Through this method PT. Gapura Angkasa Denpasar Branch obtains efficient and effective inventory control with exact calculations so that costs can be maximized. With the calculation of Economic Order Quality for 84 reams of A4 paper, 1,389 invoices, and 32 book Baggage forms, with an order frequency of 8 times a year for A4 paper and for invoices 4 times a year and 8 times a year for baggage forms, then safety stock paper 11 reams of A4 and 249 invoices, as well as 10 books for baggage forms with reorder point 21 reorders of A4 paper and 833 invoices, then 12 baggage form books and a total inventory load of Rp. 277,815 for A4 paper and Rp. 51,042 for invoice invoices and Rp. 201,438

Keywords: Inventory Control, Economic Order Quantity

PRAKATA

Puji syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa (Ida Sang Hyang Widhi Wasa), karena atas berkat dan rahmat-Nya, saya dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Analisis Pengendalian Persediaan Barang Cetak Melalui Pendekatan Economic Order Quantity.” skripsi ini disusun sebagai salah satu syarat menyelesaikan Program Studi Sarjana Terapan Manajemen Bisnis Internasional, Jurusan Administrasi Niaga, Politeknik Negeri Bali.

Penulis masih menyadari dalam penyusunan skripsi yang tidak akan selesai tanpa bantuan dan bimbingan dari pihak lain. Karena itu pada kesempatan ini peneliti ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. I Nyoman Abdi S.E., M. eCom selaku Direktur Politeknik Negeri Bali telah memberikan kesempatan bagi penulis untuk menempuh pendidikan di Politeknik Negeri Bali
2. Nyoman Indah Kusuma Dewi, SE., MBA., Ph.D selaku Ketua Jurusan Administrasi Bisnis Politeknik Negeri Bali telah memberikan dukungan dan motivasi dalam pembuatan skripsi
3. Ketut Vini Elfarosa, SE., M.M. selaku Ketua Program Studi D4 Manajemen Bisnis Internasional telah memberikan dukungan dan motivasi dalam pembuatan skripsi

4. Putu Adriani Prayustika, S.E, M.M, selaku Dosen Pembimbing 1 yang telah membimbing, memberikan saran, masukan serta motivasi sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik dan tepat waktu.
5. Made Ayu Jayanti Prita Utami, S.S.T.Ak., M.Si., selaku Dosen Pembimbing 2 yang telah membimbing, memberikan saran, masukan serta motivasi sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik dan tepat waktu.
6. Kedua orang tua penulis yang senantiasa selalu memberikan doa dan dukungan sehingga penulis bisa menyelesaikan proposal ini dengan baik.
7. Kepada pihak perusahaan PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar yang telah mendukung penelitian ini dengan memberikan data sebagai bahan dan dukungan dari perusahaan

Akhir kata, saya berharap Tuhan Yang Maha Esa (Ida Sang Hyang Widhi Wasa) berkenan membalas segala kebaikan semua pihak yang telah membantu. Semoga ini membawa manfaat bagi pengembangan ilmu.

Badung, 23 Agustus 2023



I Made Aditya Putra Maha Wiryantha

DAFTAR ISI SKRIPSI

HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI	i
TANDA PENGESAHAN SKRIPSI	ii
MOTO DAN PERSEMBAHAN	iii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN KARYA SKRIPSI	v
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
PRAKATA	viii
DAFTAR ISI SKRIPSI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GRAFIK	xv
LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	8
1.3 Tujuan Penelitian	8
1.4 Manfaat Peneelitian	8
1.4.1 Manfaat Teoritis	8
1.4.2 Manfaat Praktis	9
1.5 Sistematika Penulisan	9
BAB II KAJIAN PUSTAKA	12
2.1 Landasan Teori	12
2.1.1 Manajemen Operasional	12
2.1.2 Pengertian Persediaan	13
2.1.3 Fungsi Persediaan	15

2.1.4	Pengertian Pengendalian persediaan	16
2.1.5	Barang cetakan.....	17
2.1.6	Economic Order Quality	17
2.2	Kajian Terdahulu.....	20
2.3	Kerangka Konsep dan Hipotesis	31
2.3.1	Kerangka konsep.....	31
2.3.2	Hipotesis.....	33
BAB III METODE PENELITIAN		34
3.1	Lokasi Penelitian	34
3.2	Jenis Penelitian	34
3.3	Objek Penelitian.....	35
3.4	Jenis Data.....	35
3.5	Teknik Pengumpulan Data	35
3.6	Sumber Data.....	36
3.7	Variabel Penelitian.....	36
3.8	Teknik Analisis data	37
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....		40
4.1	Gambaran Umum Khayalak umum	40
4.1.1	Sejarah Perusahaan	40
4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan.....	41
4.1.3.	Struktur Organisasi	42
4.1.4	Bidang Usaha.....	46
4.2	Hasil Analisis Dan Pembahasan	48
4.2.1.	Pemesanan Barang Cetakan	50
4.2.2.	Pemakaian dan Pengeluaran Barang Cetakan.....	54
4.2.3.	Biaya pemesanan.....	58
4.2.4.	Biaya penyimpanan.....	59
4.2.5.	Perhitungan EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>)	60

4.2.6.	Perhitungan Frekuensi Pemesanan.....	64
4.2.7.	Perhitungan <i>Safety stock</i> (Persediaan Pengaman)	66
4.2.8.	Perhitungan <i>Reorder point</i>	69
4.2.9.	Perhitungan <i>Total Cost Inventory</i>	73
4.2.10.	Pembahasan.....	75
4.3	Implikasi Hasil Penelitian	79
4.3.1.	Implikasi atau luaran penelitian.....	79
BAB V PENUTUP		12
5.1	Kesimpulan	12
5.2	Saran	13
DAFTAR PUSTAKA		14
LAMPIRAN		86

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Konsep.....	31
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Perusahaan.....	40

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu	19
Tabel 3.1 Variabel Penelitian.....	34
Tabel 4.1 Tabel pembelian barang cetakan Kertas A4.....	48
Tabel 4.2 Tabel pembelian barang cetakan Faktur invoice.....	50
Tabel 4.3 Tabel pembelian barang cetakan Form baggage.....	51
Tabel 4.4 Tabel pemakaian barang cetakan Kertas A4.....	53
Tabel 4.5 Tabel pemakaian barang cetakan Faktur invoice.....	54
Tabel 4.6 Tabel pemakaian barang cetakan Form baggage.....	55
Tabel 4.7 Tabel biaya pemesanan barang cetakan	57
Tabel 4.8 Biaya penyimpanan.....	58

DAFTAR GRAFIK

Grafik 1.1 Persediaan akhir Kertas A4 pada PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar.....	5
Grafik 1.2 Persediaan akhir Faktur Invoice pada PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar.....	6
Grafik 1.3 Persediaan akhir Form baggage pada PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar.....	6

LAMPIRAN

Lampiran 1 : Laporan Persediaan Pengeluaran barang barang cetakan Tahun
2022

Lampiran 2 : Laporan persediaan rekapan lengkap Tahun 2022

Lampiran 3 : Laporan persediaan penerimaan barang cetakan Tahun 2022

Lampiran 4 : Barang Cetak Kertas A4, faktur *Invoice* dan Form *Baggage*

Lampiran 5 : Surat Pengambilan data Penelitian

Lampiran 6 : Formulir Proses Bimbingan Skripsi

Lampiran 7 : Formuir Perbaikan Skripsi

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dalam rangka memenuhi barang atau kebutuhan akan proses operasional perusahaan, perusahaan harus dapat melakukan pengawasan yang baik, guna untuk kegiatan perusahaan dapat berkesinambungan dalam proses operasional dan keuangan sebuah perusahaan dapat dipengaruhi melalui faktor pengadaan yang baik, melalui proses pengadaan yang berkesinambungan dengan uang yang dikeluarkan secara baik dan benar dalam proses pengadaan akan berguna secara efisien. Menurut Prima fitri (2019) menyatakan bahwa dengan “Kegiatan pengendalian persediaan tidak terbatas pada penentuan saja pada tingkat dan komposisi persediaan, tetapi juga termasuk pengaturan dan pengawasan atau pengadaan yang diperlukan bahan sesuai dengan jumlah dan waktu yang diperlukan”. Maka dari itu perusahaan tidak rugi dalam membayar biaya ataupun beban dalam hal barang yang tidak dapat digunakan secara efektif dan barang akan hanya disimpan digudang.

Adapun proses dari pengadaan itu sendiri dengan harus memahami komponen penting didalamnya yaitu gudang. Gudang menjadi hal utama yang harus diperhatikan, karena gudang sebagai tempat utama dalam penyimpanan barang, untuk itu dalam proses pengadaan harus disesuaikan dengan kondisi

gudang yang ada, dalam menghindari akan terjadinya penumpukan barang di gudang yang akan memakan biaya ataupun menciptakan kerugian secara tidak langsung bagi perusahaan.

Untuk itu perusahaan memerlukan melakukan atau menyediakan persediaan barang yang akan digunakan sebagai penunjang atau pendukung dalam proses kegiatan operasional tersebut. Assauri, S (2016:225) menyatakan bahwa “Persediaan atau *inventory* adalah suatu bagian yang penting dari bisnis perusahaan, *inventory* ini tidak hanya penting untuk produksi, tetapi juga berkontribusi untuk pencapaian kepuasan pelanggan”. Selain itu barang – barang yang menjadi persediaan adalah sebagai bentuk perusahaan membeli *asset*, untuk hal pencapaian, mempermudah atau berkontribusi dalam kegiatan operasional perusahaan.

Pentingnya perusahaan harus melakukan persediaan, yakni mengantisipasi dari proses produksi yang tidak terduga dari pelanggan, dengan perusahaan harus siap akan hal tersebut, sehingga proses dari kegiatan operasional akan berjalan dengan lancar dan kepuasan pelanggan akan terjamin, menurut Wild T (2017) menyatakan bahwa “pengendalian persediaan merupakan kegiatan yang mengatur ketersediaan barang kepada pelanggan”. Adapun persediaan dapat menghemat biaya perusahaan seperti, sisa dari barang yang tidak habis dipakai sehingga dapat digunakan dalam periode berikutnya, dengan hal ini perusahaan dapat menghemat biaya pengadaan barang yang akan terjadi.

Dalam kegiatan di Perusahaan jasa barang – barang penunjang operasionalnya sangat dibutuhkan dalam mempermudah ataupun menghemat

waktu untuk melakukan pekerjaan, terutama dalam kegiatan proses pencatatan jasa yang telah dilayani kepada customers, yang kemudian akan dilakukan proses rekapan jasa atau total jasa yang dilayani sehingga media yang sangat diperlukan yaitu barang cetakan.

Barang cetakan yang meliputi kertas A4, faktur *invoice* dan form *Baggage* menjadi sebuah hal pendukung dalam proses pencatatan jasa yang dilayani, yang bertujuan sebagai bukti untuk pembayaran maupun total jasa apa yang dilayani serta sebagai administrasi dalam pelaksanaan operasional, sehingga persediaan maupun pengadaan dari barang cetakan tersebut harus terpenuhi. Selain itu jika persediaan dari barang cetakan tersebut mengalami kehabisan stok yang akan terjadi dalam prosesnya mengalami sedikit gangguan atau hambatan yang akan berpengaruh dari kepuasan pelanggan tersebut, seperti total jasa yang dilayani dan kertas yang digunakan habis maka pengiriman akan terlambat. Selain itu dalam fungsinya sebagai barang cetakan seperti kertas A4 sering digunakan untuk membuat pelaporan yang dicetak.

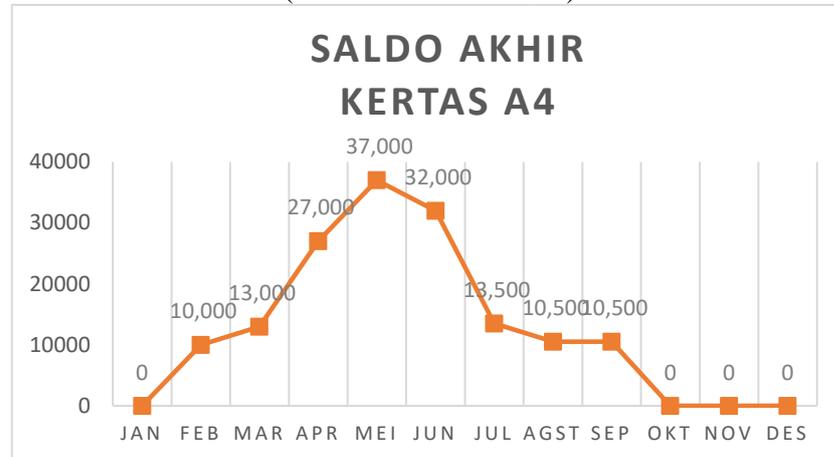
PT. GAPURA ANGKASA Cabang DENPASAR merupakan salah satu perusahaan jasa yang bergerak di bidang jasa penerbangan, yang berdiri pada tahun 1998 dengan salah satu jasa utamanya yaitu jasa *ground handlings*. Perusahaan ini terletak di JL. By Pass Ngurah Rai no 123x Kedonganan, Badung, Bali. Dengan customers utama yakni maskapai terkait yang setiap jasa dilayani kepada customers / maskapai terkait perusahaan selalu melakukan pencatatan sehabis jasa yang dilayani, kemudian direkap dan ditotal yang akan diberikan kepada pihak maskapai. Untuk itu dalam proses tersebut memerlukan

barang cetakan kertas A4, faktur *invoice* maupun form *baggage*, dimana kertas A4 yang bertujuan untuk merekapkan jasa terkait dan faktur *invoice* bertujuan untuk menjadi totalan yang akan ditagihkan kepada pihak maskapai secara kredit, serta form *baggage* berguna dalam sarana administrasi gudang barang dari barang bawaan pesawat

Dalam proses kegiatannya, customers selalu memberikan tenggat waktu kepada pihak perusahaan yang sudah disepakati antar perusahaan, yang harus dikirimkan sesuai waktu dan apabila tenggat waktu yang lewat daripada seharusnya maka dalam hal ini pihak maskapai akan memberikan kompensasi kepada PT. GAPURA ANGKASA Cabang DENPASAR, sehingga membuat kegiatan operasional harus berkesinambungan.

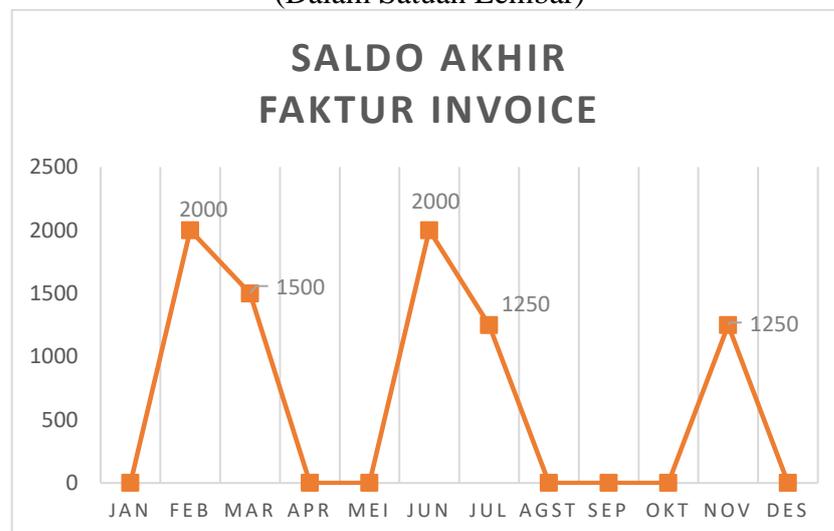
Dalam hal ini pengadaan dan persediaan perusahaan kedua barang cetakan tersebut harus terdapat persediaan yang cukup setiap periode ataupun bulannya untuk menghindari keterlambatan dalam proses pemberian tagihan kepada maskapai yang terkait. Untuk itu melalui grafik ini penulis dapat melihat persediaan yang ada di PT. GAPURA ANGKASA Cabang Denpasar dari barang cetakan kertas A4 dan Faktur *invoice*.

Grafik 1.1 Kertas A4
Laporan Persediaan Akhir Kertas A4 tahun 2022
(Dalam satuan lembar)



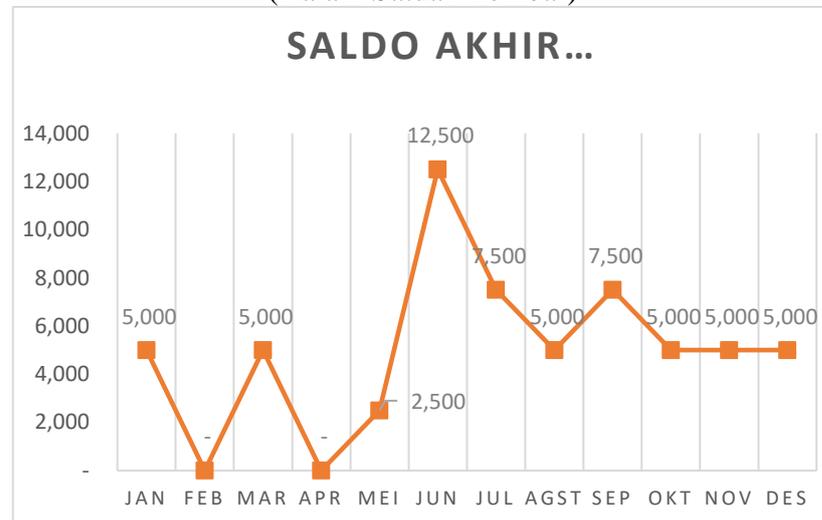
Sumber : Data diolah dari Laporan Persediaan 2022 PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar

Grafik 1.2 Faktor Invoice
Persediaan akhir Faktor Invoice tahun 2022
(Dalam Satuan Lembar)



Sumber : Data diolah dari Laporan Persediaan 2022 PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar

Grafik 1.3 Form *baggage*
 Persediaan akhir Form *baggage* tahun 2022
 (Dalam Satuan Lembar)



Sumber : Data diolah dari Laporan Persediaan 2022 PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar

Dapat dilihat dari grafik persediaan akhir dari barang cetakan kertas A4 ,faktur *invoice*, maupun form *baggage* sering mengalami kehabisan stok maupun penumpukan barang cetakan di beberapa bulan, ini menunjukkan proses pengadaan dan persediaan masih mengalami masalah, karena didalam pengadaan PT. GAPURA ANGKASA Cabang DENPASAR, masih menggunakan peramalan manual, dengan menanyakan masing – masing bagian untuk butuh berapa barang cetakan atau masih melakukan metode konvensional sehingga tidak efektif dalam berjalannya proses pengadaan dan persediaan itu sendiri. Adapun barang yang datang, tidak dapat dihitung dan hanya memakai perkiraan saja, yang mana akan berpengaruh kedalam persediaan yang abis terhadap pemesanan kembali.

Selain itu persediaan di PT. GAPURA ANGKASA Cabang DENPASAR, sering tidak mempersiapkan event – event yang mendatang yang tidak diperhitungkan dengan baik, sehingga sering mengalami kehabisan stok,

seperti event G20. yang mana PT.GAPURA ANGKASA Cabang DENPASAR ikut serta mengambil bagian dari event tersebut. Pada event G20 barang cetakan itu sedang mengalami kehabisan stock akibat kurangnya persiapan, sehingga dalam membuat pelaporan atau penagihan kepada maskapai asing menjadi agak terhambat dan jika melakukan pemesanan kembali, diperlukan waktu tunggu hingga barang datang.

Untuk itu perusahaan harus melakukan kegiatan pengendalian persediaan untuk mengatur penerimaan dan pengeluaran barang, didalamnya terdapat proses pengawasan, pencatatan barang masuk maupun keluar, dan perhitungan akan barang sehingga persediaan dapat terpenuhi cukup untuk perusahaan, Dengan melakukan pengendalian persediaan perusahaan dapat menghindari penumpukan yang terjadi digudang atau kehabisan stok dalam perusahaan.

Melalui pengendalian persediaan perusahaan dapat memakai salah satu metode yang telah dijabarkan melalui pendekatan Economic Order Quantity (EOQ). Menurut Alistraja (2019 : 238) mengemukakan “metode untuk menentukan jumlah persediaan yang paling optimal atau paling ekonomis adalah Economic Order Quantity (EOQ) yaitu jumlah kuantitas bahan yang dibeli pada setiap kali pembelian dengan biaya yang paling minimal”.

Melalui metode ini dapat mengukur untuk menentukan jumlah barang atau bahan atau barang yang akan dipesan pada setiap pengadaan, selain itu dalam tujuannya untuk menghindari kehabisan stock atau habis persediaan barang. Dengan adanya kebijakan pendekatan pengendalian persediaan yang di terapkan dalam perusahaan, biaya persediaan dapat diminimumkan, dalam hal

penggunaan metode EOQ juga akan menghemat biaya penyimpanan dan penghematan gudang dalam penyimpanan serta dapat meminimalisir akan terjadinya permasalahan penumpukan.

Maka berdasarkan latar belakang yang di uraikan, penulis tertarik melakukan penelitian di PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar, dengan judul “ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BARANG CETAKAN MELALUI PENDEKATAN ECONOMIC ORDER QUANTITY PADA PT GAPURA ANGKASA CABANG DENPASAR”

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang yang telah di uraikan, maka peneliti dapat mengidentifikasi masalah “Bagaimana pengendalian persediaan barang cetakan di PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar melalui pendekatan EOQ (Economic Order Quality)”

1.3 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui pengendalian persediaan barang cetakan di PT. Gapura Angkasa cabang Denpasar melalui pendekatan EOQ (*Economic Order Quantity*) dan menjadi bahan evaluasi bagi perusahaan sehingga dapat menghindari kehabisan stock maupun penumpukan barang digudang,

1.4 Manfaat Peneelitan

1.4.1 Manfaat Teoritis

- Penelitian ini dapat sebagai bahan informasi baru dalam melakukan perhitungan dalam melakukan pengendalian persediaan

- Penelitian ini dapat diharapkan bagi pembaca untuk menambah wawasan dalam manajemen persediaan

1.4.2 Manfaat Praktis

a) Bagi mahasiswa

Untuk mahasiswa bermanfaat untuk peneliti selanjutnya dalam menghitung melalui pendekatan EOQ dan menjadi bahan kajian selanjutnya

b) Bagi Perusahaan

Penelitian ini dapat sebagai bahan evaluasi dalam melakukan pengendalian persediaan terkhusus barang cetakan di PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar serta dapat memberikan informasi dalam memanejemen persediaan

1.5 Sistematika Penulisan

Dalam sistematika penulisan penulis membuat agar penelitian tetap berfokus pada penelitian dan sebagai gambaran secara garis besar penelitian ini, yang dapat dipaparkan sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Pada Bab ini, penulis menguraikan latar belakang permasalahan penelitian, rumusan permasalahan penelitian, tujuan penelitian, dan manfaat penelitian.

BAB II KAJIAN PUSTAKA

Pada Bab ini, penulis menguraikan teori – teori yang digunakan dalam melakukan penelitian dan menjadi acuan atau landasan, teori yang terdapat yakni teori manajemen operasional, pengertian persediaan, fungsi persediaan, pengertian pengendalian persediaan, teori barang cetakan, teori Economic Order Quantity, *Safety stock*, *Reorder point*, Total Inventory Cost (TIC)

BAB III METODE PENELITIAN

Pada Bab ini, penulis menguraikan lokasi penelitian, Jenis Penelitian, Objek Penelitian, Jenis Data Penelitian, Sumber data, Teknik Pengumpulan Data, Variabel Penelitian, Jadwal Penelitian, dan Sistematika Penulisan Pada Penelitian Ini

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Pada Bab ini, penulis menguraikan mengenai gambaran umum PT. Gapura Angkasa cabang Denpasar dengan terdapat visi misi perusahaan dan sejarah perusahaan, kemudian terdapat deskripsi data yang akan dianalisis dan dihitung melalui metode Economic Order Quantity, kemudian hasil dari analisis berupa angka yang efektif sebagai permasalahan dari penelitian ini.

BAB V PENUTUP

Pada Bab ini, penulis menguraikan mengenai kesimpulan dari penelitian ini dan saran – saran baik bagi penulis dan perusahaan

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan Penelitian yang membahas mengenai analisis pengendalian persediaan barang cetakan pada PT. Gapura Angkasa Cabang Denpasar, dapat disimpulkan sebagai berikut,

Dari Hasil perhitungan dengan menggunakan metode economic order quantity, pemesanan cetakan kertas A4 dan faktur *invoice* dalam setiap kali pemesanan perperiode, yakni kertas A4 dengan jumlah 42.239 lembar atau 84 Rim, pada faktur *invoice* dengan jumlah 1.389 faktur dan pada form *baggage* yakni dengan jumlah 16.208 lembar atau 32 buku. Dengan memiliki frekuensi pemesanan yang berbeda yaitu pada kertas A4 dilakukan setiap 45 hari sekali,, pada faktur *invoice* dilakukan setiap 90 hari sekali dan pada form *baggage* dilakukan 43 hari. Kemudian adapun persediaan pengaman barang cetakan yang diperlukan yakni pada kertas A4 dengan jumlah 5.626 Lembar atau 11 Rim, pada faktur *invoice* dengan jumlah 249 faktur kemudian pada form *baggage* dengan jumlah yakni 5.000 atau 10 buku. Selain itu ketika perusahaan mengalami lonjakan pemakaian Barang cetakan yang lebih dari biasanya, maka perusahaan perlu pemesanan kembali. Dengan perhitungan pemesanan kembali

pada kertas A4 dengan jumlah 10.560 lembar atau 21 Rim, dengan hasil ini yang menjadi angka dalam melakukan pemesanan kembali dan perhitungan pada faktur *invoice* dengan jumlah 278 faktur, jika perusahaan melakukan pemesanan kembali maupun pada form *baggage* dengan jumlah 6.078 atau 12 buku. Kemudian pada perhitungan total cost inventory perusahaan dapat menghemat biaya yang dikeluarkan, yaitu pada kertas A4 dengan jumlah Rp. 277.815 dan perhitungan pada faktur *invoice* dengan jumlah Rp. 51.042, kemudian pada form *baggage* dengan yang dikeluarkan sejumlah Rp. 201.438. Dengan angka inilah perusahaan menjadikan acuan untuk menganggarkan barang cetakan perperiodenya sehingga biaya yang dikeluarkan sudah dapat dipastikan

5.2 Saran

PT. GAPURA ANGKASA CABANG DENPASAR sebaiknya meninjau kembali lagi proses kegiatan setiap pemesanan dari barang cetakan, dikarenakan dalam setiap pemesanan yang dilakukan masih berdasarkan peramalan saja dan metode konvensional biasa dan tidak ada perhitungan dalam mengendalikan persediaan barang cetakan. Selain itu sebelumnya perusahaan cenderung sering tidak mempunyai stock persediaan pengaman barang cetakan sehingga jika terjadi peningkatan pemakaian barang cetakan akan dapat mengganggu kegiatan operasional. Untuk itu perusahaan dapat menggunakan penelitian ini sebagai acuan dalam melakukan pemesanan barang cetakan periode selanjutnya. Sehingga perusahaan tidak rugi dalam mengeluarkan biaya untuk pengendalian persediaan barang cetakan

DAFTAR PUSTAKA

- Aprilianti, Dina. Ishak, Jouzar Fooouq (2023). "*The Implementation Of Inventory Control Using Economic Order Quantity Method In Improving The Cost Efficiency Of Raw Materials And Inventory Turnover Of The Company (Case Study In Pt Herlinah Cipta Pratama)*". Bandung, Jurnal Krisna:Kumpulan Riset Akuntansi; Vol. 14,No. 2, pp.274-283
- Bahiyyah, K. (2022). "*Pengendalian Persediaan Bahan Kimia dengan Perhitungan EOQ (Economic Order Quantity) dan ROP (Reorder point) di BLUD Air Minum Kota Cimah*". Tasikmalaya, Jurnal Wacana Ekonomi Vol. 21, No. 03, Hal 167-176
- Elmas, Muhammad Syarif Hidayatullah (2017). "*Analysis Control Supplies Raw Materials With The Eoq Methods In The Smoothness Of The Production Process*". Probolinggo. International Journal of Social Science and Business. Vol.1 (3) pp. 186-196
- Edvan Suwandi, Tan Le Xuan, Zidane, Tan Alvin Henk Saputra, Hendri (2023). "*Analisa Penerapan Manajemen Operasional pada perusahaan Danone indonesia*". Batam. Jurnal Mirai Management. Vol.8 issue 2 pages 188 - 195
- Fitri,Prima, Hasan, Alizar, Asri, Fadhaita Maisa. (2018). "*Analysis of Inventory Control by Using Economic Order Quantity Model – A Case Study in PT Semen Padang*". Padang. Jurnal Optimasi Sistem Industri Vol. 18 No. 2
- Hernaeti, E. (2022). "*Analisis Pengendalian Persediaan Keripik Pisang Dan Minyak Goreng Pada Ukm Askha Jaya Menggunakan Metode Economic Order Quantity*". Lampung, Jurnal Agroindustri Berkelanjutan Vol. 1 No. 1.
- Hikam, K. M. (2022). "*Analisa Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Pada Umkm Pengrajin. Karawang*". Jurnal Industri Engineering Dan Manajemen Vol. 17, No. 1, Hal. 61-72
- Irama, O. N. (2021). "*Analisis Pengendalian Persediaan Kelapa Sawit Dengan Metode Economic Order Quantity(Studi Kasus Pada Ptpn Iv Unit Usaha Adolina)*". Medan, Jurnal Penelitian Ekonomi Vol.2 No.1,
- Kadafi, M. A. (2021). "*Analisis pengendalian persediaan bahan baku dengan safety stock optimum*". Jakarta, FORUM EKONOMI, 23 (3), 553-560
- Lahu, E. P. (2017). "*Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Guna Meminimalkan Biaya Persediaan Pada Dunkin Donuts Manado*". Manado, Jurnal EMBA Vol.5 No.3, Hal 4175 - 4184
- Listyowati, D. (2022). "*Analisis Pengendalian Persediaan Pasokan Jaringan Kabel Listrik Menggunakan Metode Economic Order Quantity (Eoq) (Studi Kasus Di Pt. Mitra Jaringan Prima)*". Karawang. Jurnal Darma Agung, Vol. 30, No. 2, 738 - 748
- Mulyana, Andi Ema, Lin Zuliana (2019). "*Economic Order Quantity Method Approach in Raw Material Inventory Control for A Small Medium Enterprise*". Batam.

Advances in Social Science, Education and Humanities Research, volume 354,
Hal. 272 - 276

Najoan, R. J. (2019). "*Analisis Pengendalian Persediaan Semen Dengan Menggunakan Metode Eoq Pada Toko Sulindo Bangunan*". Manado. Jurnal EMBA Vol.7 No.3,
Hal. 4387-4396

Siyoto, Sandu, Sodik, M. Ali (2015). "*METODE PENELITIAN KUANTITATIF*".

Rahman, Y. R. (2022). "*Pengendalian Persediaan Bahan Baku Sarung Tenun Dengan Pendekatan Economic Order*". Gresik, Jawa Timur: Jurnal Mahasiswa Manajemen Volume 3.

Susanto, R. (2018). "*Raw material inventory control analysis with economic order quantity method*". Bandung. Journal IOP Conf. Series: Materials Science and engineering

Siyoto, Sandu, Sodik, M. Ali (2015). "*DASAR METODOLOGI PENELITIAN*".